

Mara Glass MGHT

Zakres zastosowania

Podłoża

MGHT zostało zaprojektowane do pracy w wysokich temperaturach na specjalnych materiałach szklanych, takich jak:

- Soda-lime glass
- Borosilicate glass
- Gorilla® glass
- Xensation® Glass

Po odpowiednim wysuszeniu końcowym MGHT wytrzymuje 330°C przez 30min bez uszczerbku dla podstawowych funkcji atramentu!

Testowane są również inne materiały o wysokiej odporności na temperaturę, a w niektórych przypadkach używane, np.:

- Związki metalu
- Związki szklane

Idealne warunki drukowania obejmują temperaturę pokojową 20-25°C i wilgotność 45-60%, dobrą przyczepność zapewnia napięcie powierzchniowe równe co najmniej 40mN/m. Co więcej powierzchnia szkła musi być czysta i całkowicie wolna od grafitu, silikonu, kurzu lub tłuszczu (np. odcisków palcy). Przyczepność poprawia również wstępna obróbka płomieniem.

Niezbędne jest wykonanie wstępnych prób.

Charakterystyka

Przed użyciem należy wymieszać produkt do uzyskania jednorodnej konsystencji.

Suszenie

Standardowe wartości dla nadruku grubości 5-12µ:

	<i>Temp.</i>	<i>Czas</i>
Nadruk	180° C	5 min.
Końcowe suszenie	250 - 330° C	30 min

Odporność

Nadruk jest odporny na ścieranie i zarysowania po odpowiednim końcowym suszeniu (30min w temp. min. 250°C).

Testowane były:

- Test kreskowania: DIN EN 2409, ASTM 3359-02
- Test wygrzewania: 72h w 65°C / 95% RH
- Wrząca woda: 30min
- Test cyklu termicznego: 20cykli [2h w 80°C / 30min w 35°C] [2h w -20°C / 30min w 35°C]
- 100 podwójnych pociągnięć (850b): etalon 95%
- Twardość: >3h
- Opór elektryczny: >1011 EN61340-5-1: 2008-07
- Przyczepność po testach odporności na kwasy/zasady

Odcienie

Dobrze kryjące

170 biały
180 czarny

Inne

910 lakier

Wszystkie odcienie są mieszalne. Aby zachować właściwości produktu, należy unikać mieszania z innymi rodzajami farb i środkami pomocniczymi.

Środki pomocnicze

YV	rozcieńczalnik	4-8%
GLV	rozcieńczalnik	4-8%
SV3	opóźniacz	4-8%
MP	proszek matujący	1-3%
STM	środek zagęszczający	1-2%
ES	modyfikator	0,5-1%
UR3, 4, 5		

Rozcieńczalnik dodajemy w celu dostosowania lepkości farby.

Dodanie opóźniacza może być konieczne przy powolnym druku.

Farbę możemy zmatowić dodając matujący proszek MP (max. 2%). STM zagęszcza farbę, lecz nie wpływa na stopień połysku.

Modyfikator ES zawiera silikon, może być stosowany do problematycznych podłoży. Jego nadmierna ilość może negatywnie wpłynąć na przyczepność oraz zmniejszyć stopień połysku.

Do ręcznego czyszczenia sprzętu zalecane są środki czyszczące UR3 i UR4. UR5 jest zalecany zarówno do ręcznego jak i automatycznego czyszczenia sprzętu.

Parametry drukowania

Odpowiednia ilość oczek dla cienkich nadruków wynosi 120-34 – 165-27.

Okres trwałości

Trwałość zależy w dużej mierze od formuły, reaktywności oraz temperatury przechowywania. Dla nieotwieranego pojemnika z farbą, przechowywanego w ciemnym pomieszczeniu w temp. 15-25°C wynosi:

- 2 lata dla 170 i 180
- 1 rok dla 910

W różnych warunkach, szczególnie wyższych temp. przechowywania, okres przydatności jest skrócony. W takich przypadkach wygasa gwarancja udzielona przez Marabu.

Uwaga

Nasze porady pisemne, ustne lub poprzez próby testowe bazują na wiedzy przekazanej nam, by informować o produktach i ich wykorzystaniu. Nie ma to na celu zapewnienia o niektórych właściwościach ani przydatności dla każdego zastosowania. Jesteś zatem zobowiązany do przeprowadzenia testów. Powyższe informacje oparte są na naszym doświadczeniu i nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji. Wybór produktu oraz testowanie go jest pod twoją odpowiedzialność. W przypadku roszczeń z tytułu odpowiedzialności, są one ograniczone do wartości dostarczanych przez nas towarów z szacunkiem do wszelkich szkód niespowodowanych umyślnie lub przez rażące niedbalstwo.